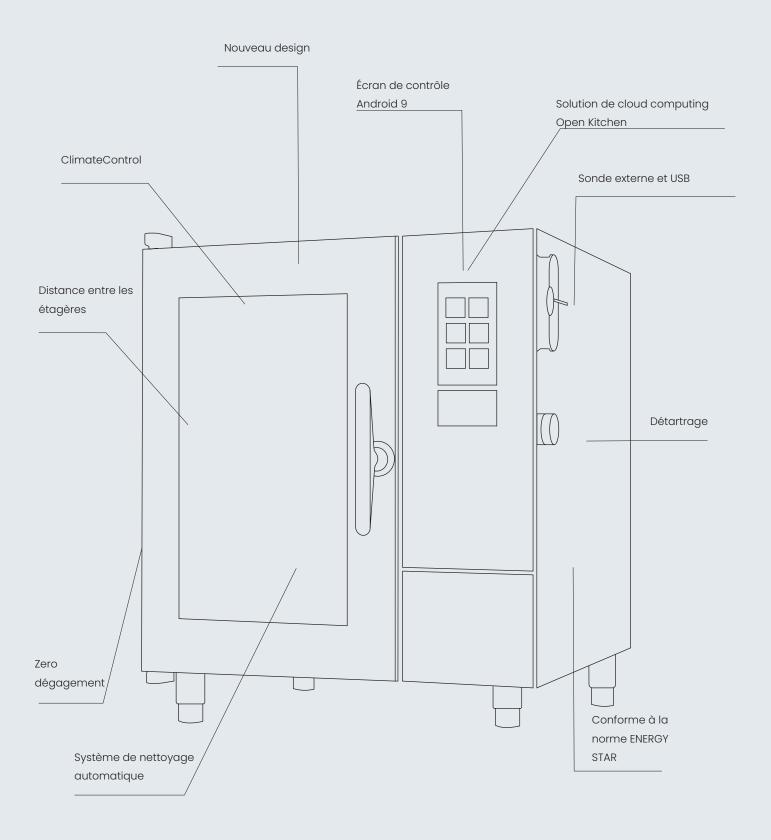
Fiche technique

Invoq Capot 2/1 GN









Une toute nouvelle expérience du four

Hotte de condensation Invoq

En combinant votre four Invoq avec une hotte de condensation, vous pouvez concentrer toute votre production alimentaire sur un seul mètre carré. La solution de hotte à condensation Invoq permet d'améliorer le confort et de réduire les niveaux de chaleur et d'humidité pour un meilleur environnement de travail.

Invoq Hoodini sans aération

Libérez-vous complètement des systèmes de ventilation et optez pour la solution Hoodini sans ventilation, qui élimine également les graisses, les vapeurs, les odeurs et l'air contaminé de votre cuisine. L'Invoq Hoodini est dépourvu de filtre, ce qui réduit les coûts d'entretien en évitant le nettoyage ou le remplacement des filtres.

L'intelligence au bout des doigts...

ClimateControl

ClimateControl garantit des performances optimales, en contrôlant l'air, la chaleur et les niveaux d'humidité. Il optimise les processus et raccourcit même les temps de cuisson. Le résultat est une uniformité constante et une qualité élevée prévisible.

CareCycle

Choisissez parmi sept cycles différents, de léger à intense, turbo ou éco. Le four Invoq vous guide tout au long du processus et vous suggère le programme de nettoyage optimal et la quantité de tablettes de nettoyage requise pour le cycle souhaité. Ainsi, le rapport entre le détergent et l'eau est toujours correct et vous évitez une surconsommation.

CAPACITÉ 6-2/1 GN

- 2/1 GN ou 1/1 GN
- Supports en deux parties
- 7 plateaux 2/1 GN ou 14 plateaux 1/1 GN avec glissières de 70 mm ou autres options (p. 11)
- · Chargement maximal de 9 kg d'aliments par plateau
- · Chargement maximal d'aliments de 63 kg par four

CAPACITÉ 10-1/1 GN

- 2/1 GN ou 1/1 GN
- Supports en deux parties
- 10 plateaux 2/1 GN ou 20 plateaux 1/1 GN avec patins de 70 mm
- · Chargement maximal de 9 kg d'aliments par plateau
- Chargement maximal d'aliments de 90 kg par four

🗮 MenuPlanner

MenuPlanner vous permet de cuisiner de nombreux plats différents, sans surveillance, en même temps, à l'aide d'une interface simple de type glisser-déposer. Les utilisateurs, qu'ils soient expérimentés ou non, apprécieront les notifications automatiques qui garantissent une cohérence efficace, précise et ponctuelle.

[‡]∭ SmartChef

SmartBaker vous aide à apprendre du four pour développer votre propre style. Vous sélectionnez le type de produits et le mode de cuisson, et SmartBaker vous guidera automatiquement vers un excellent résultat. Ensuite, vous pouvez sauvegarder et, si nécessaire, modifier le processus.

Électricité

Invoq Combi 6-2/1 GN Invoq Hybrid 6-2/1 GN

Dimensions et poids Dimensions, y compris la poignée (HXIXP) 1231 x 1077 x 1066 Dimensions, poignée et support compris 1814 x 1077 x 1066 (HxlxP) [mm]. Dimensions d'expédition (HxLxP) [mm] 1330 x 1250 x 1100 Poids net [kg] Poids net supplémentaire pour Hybrid 6-2/1 GN [kg] Poids à l'expédition [kg] 255 Espace (gauche, arrière, droite) [mm] 0 x 0 x 40 Hauteur de travail maximale [mm] support 1268

Puissance requise	Œ
	Four
Consommation électrique [kW]	22.3
Puissance de convection [kW]	21
Fréquence d'alimentation du réseau [Hz]	50/60*
Tension 400 V 3PN AC	
Pré-fusible [A]	35
Modèle RCD	B/F
Tension 415 V 3PN AC	
Pré-fusible [A]	35
Modèle RCD	B/F
Tension 440 V 3PN AC	
Pré-fusible [A]	35
Modèle RCD	B/F

Besoins de
puissance de la
hotte

((]
`		

Tension 230 V IPN AC	Condensation	HOODINI
Consommation électrique [kW]	0,78	1,8
Pré-fusible [A]	5	10

*Le four est construit en usine pour une alimentation électrique de 50 Hz ou 60 Hz. Vous trouverez d'autres informations techniques dans le manuel d'installation.

Besoins en eau	90
Raccordement d'eau [pouces]	3/4
Drain [mm]	Ø50
Pression de l'eau, minimum [bars]	1-6

Débit d'eau [I/m]

 \triangle

Émission de chaleur	<u> </u>
Charge thermique latente [kW]	1.12
Puissance thermique sensible [kW]	1.71

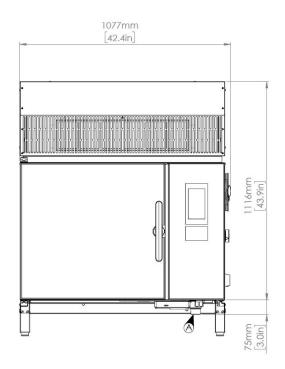
émission sonore	\triangleleft ")
Niveau sonore sans système de capotage [dB(A)]	<65
Niveau sonore avec système de capotage [dB(A)]	<65

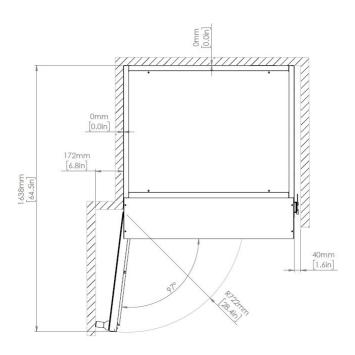
Classification IP	O IPX5
Classe IP	IPX5

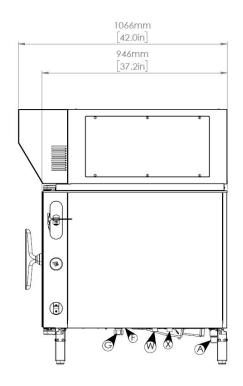
Donnees	
Module Wi-Fi	IEEE 802.11 b/g/n (2.4 GHz)
LAN	RJ45

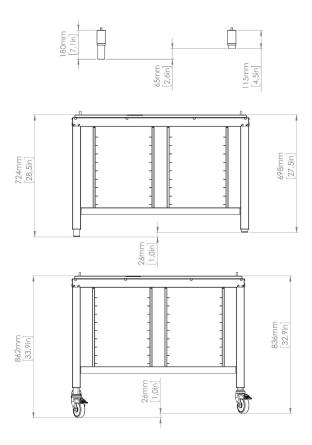


- A Sortie de vidange
- B Sortie d'air (vidange)
- C Prise d'air
- F Connexion Ethernet
- G Connexion électrique
- W Entrée d'eau (filtre à eau
 - HydroShield ou osmose inverse)
- X Entrée d'eau









Électricité - Stackit

Invoq Combi 6-2/1 + 6-2/1 GN Invoq Hybrid 6-2/1 + 6-2/1GN

Dimensions et poids	
Dimensions, poignée et support compris (HXIXP) [mm].	2144 x 1077 x 1152
Dimensions d'expédition (HxLxP) [mm]	2250 x 1100 x 1250
Poids net [kg]	494
Poids net supplémentaire pour Hybrid 6-2/1 GN [kg]	18
Poids à l'expédition [kg]	514
Espace (gauche, arrière, droite) [mm]	0 x 0 x 40
Hauteur de travail maximale [mm] support de base	1598

Puissance requise	Œ	
	Supérieur Four	Four à sole
Consommation électrique [kW]	22.3	22.3
Puissance de convection [kW]	21	21
Fréquence d'alimentation du réseau [Hz]	50/60*	50/60*
Tension 400 V 3PN AC		
Pré-fusible [A]	35	35
Modèle RCD	B/F	B/F
Tension 415 V 3PN AC		
Pré-fusible [A]	35	35
Modèle RCD	B/F	B/F
Tension 440 V 3PN AC		
Pré-fusible [A]	35	35
Modèle RCD	B/F	B/F

hotte	<u>U</u>	
	Condensation	HOODINI
Tension	230 V 1PN AC	230 V 2PN
Consommation électrique [kW]	0,78	3.6
Drá fucible [A]	E	16

Besoins de

Hotte		
	Condensation	HOODINI
Tension	230 V IPN AC	230 V 2PN AC
Consommation électrique [kW]	0,78	3.6
Pré-fusible [A]	5	16

	Besoins en eau	\Diamond
	Raccordement d'eau [pouces]	3/4
	Drain [mm]	Ø50
	Pression de l'eau, minimum [bars]	1-6
	Débit d'eau [I/m]	5.5
	Émission de chaleur	
	Littission de Chaleai	
	Charge thermique latente [kW]	3.42
	Puissance thermique sensible [kW]	2.24
	émission sonore	
	errission soriore	
	Niveau sonore sans système de capotage [dB(A)]	<65
	Niveau sonore avec système de capotage [dB(A)]	<65
		$\Diamond \wedge$
	Classification IP	IPX5
	Classe IP	IPX5

IEEE 802.11 b/g/n

(2.4 GHz)

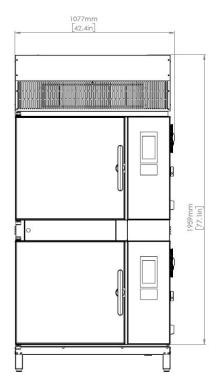
Données

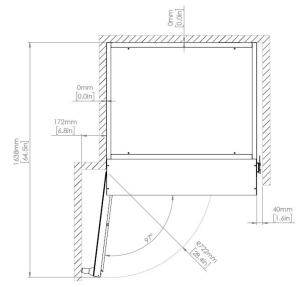
Module Wi-Fi

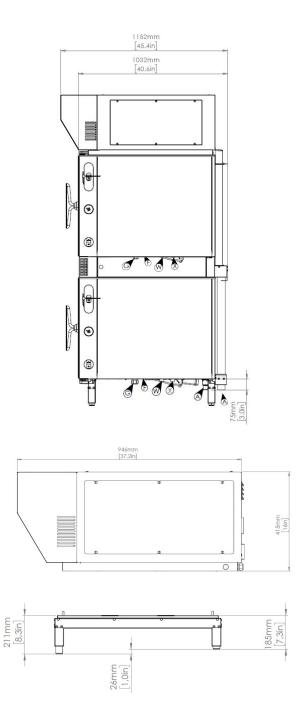
^{*}Le four est construit en usine pour une alimentation électrique de 50 Hz ou 60 Hz. Vous trouverez d'autres informations techniques dans le manuel d'installation.



- A Sortie de vidange
- B Sortie d'air (vidange)
- C Prise d'air
- F Connexion Ethernet
- G Connexion électrique
- W Entrée d'eau (filtre à eau HydroShield ou osmose inverse)
- X Entrée d'eau







Électricité

Invoq Combi 10-2/1 GN Invoq Hybrid 10-2/1 GN

Dimensions et poids Dimensions, y compris la poignée (HxlxP) 1346 x 1077 x 1066 Dimensions, poignée et support compris 2044 x 1077 x 1066 (HxlxP) [mm]. Dimensions d'expédition (HxLxP) [mm] 1450 x 1250 x 1100 Poids net [kg] 266 Poids net supplémentaire pour Hybrid 10-2/1 GN [kg] Poids à l'expédition [kg] 286 Espace (gauche, arrière, droite) [mm] 0 x 0 x 40

1498

£

Hauteur de travail maximale [mm] support

de base

Puissance requise	Œ	
Consommation d'énergie [A]	31.3	
Puissance de convection [kW]	30	
Fréquence d'alimentation du réseau [Hz]	50/60*	
Tension 400 V 3PN AC		
Pré-fusible [A]	63	
Modèle RCD	B/F	
Tension 415 V 3PN AC		
Pré-fusible [A]	63	
Modèle RCD	B/F	
Tension 440 V 3PN AC		
Pré-fusible [A]	63	
Modèle RCD	B/F	

Besoins de
puissance de la
hotte

issance de la	
tte	

Tension 230 V IPN AC	Condensation	HOODINI
Consommation électrique [kW]	0,78	1,8
Pré-fusible [A]	5	10

*Le four est construit en usine pour une alimentation électrique de 50 Hz ou 60 Hz.
Vous trouverez d'autres informations techniques dans le manuel d'installation

Besoins en eau	○
Raccordement d'eau [pouces]	3/4
Drain [mm]	Ø50
Pression de l'eau, minimum [bars]	1-6
Débit d'eau [I/m]	5.5
Émission de chaleur	<u>\\\</u>
Charge thermique latente [kW]	3.15
Puissance thermique sensible [kW]	2.21
émission sonore	\square)))
Niveau sonore sans système de capotage [dB(A)]	<65
Niveau sonore avec système de capotage [dB(A)]	<65
	Δ.
Classification IP	IPX5
Classe IP	IPX5
Données	

Module Wi-Fi

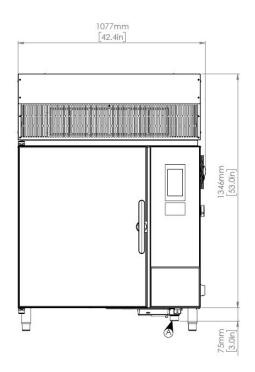
LAN

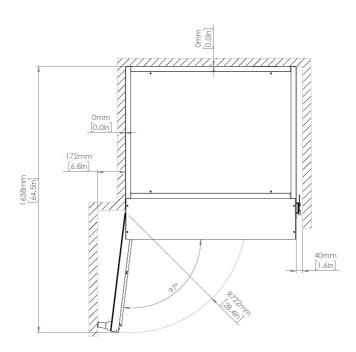
IEEE 802.11 b/g/n

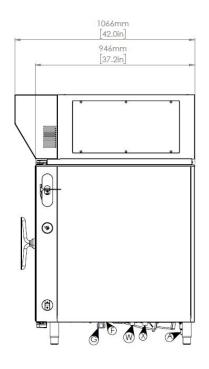
(2.4 GHz)

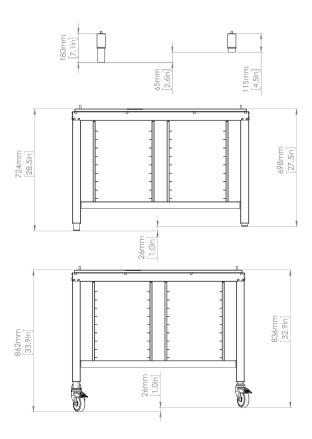


- A Sortie de vidange
- B Sortie d'air (vidange)
- C Prise d'air
- F Connexion Ethernet
- G Connexion électrique
- W Entrée d'eau (filtre à eau HydroShield ou osmose inverse)
- X Entrée d'eau









Électricité - Stackit

Invoq Combi 10-2/1 + 6-2/1 GN Invoq Hybrid 10-2/1 + 6-2/1 GN

Dimensions et poids Dimensions, poignée et support compris 2374 x 1077 x 1152 (HxlxP) [mm]. Dimensions d'expédition (HxLxP) [mm] 2500 x 1100 x 1250 Poids net [kg] 525 Poids net supplémentaire pour Hybrid 6-2/1 GN [kg] Poids net supplémentaire pour Hybrid 10-8 2/1 GN [kg] Poids à l'expédition [kg] 545 Espace (gauche, arrière, droite) [mm] 0 x 0 x 40 Hauteur de travail maximale [mm] support 1828 de base

Puissance requise	Œ	
	Supérieur Four	Four à sole
Consommation électrique [kW]	22.3	31.3
Puissance de convection [kW]	21	30
Fréquence d'alimentation du réseau [Hz]	50/60*	50/60*
Tension 400 V 3PN AC		
Pré-fusible [A]	35	63
Modèle RCD	B/F	B/F
Tension 415 V 3PN AC		
Pré-fusible [A]	35	63
Modèle RCD	B/F	B/F
Tension 440 V 3PN AC		
Pré-fusible [A]	35	63
Modèle RCD	B/F	B/F

Besoins de puissance de la hotte	<u>(</u>
	Condensation
Tension	230 V IPN AC

Consommation électrique [kW]

Pré-fusible [A]

	Besoins en eau	90
	Raccordement d'eau [pouces]	3/4
	Drain [mm]	Ø50
	Pression de l'eau, minimum [bars]	1-6
	Débit d'eau [I/m]	5.5
	Émission de chaleur	<u>\\\</u>
	Charge thermique latente [kW]	4.27
	Puissance thermique sensible [kW]	3.92
	émission sonore	
	Niveau sonore sans système de capotage [dB(A)]	<65
	Niveau sonore avec système de capotage [dB(A)]	<65
		A
	Classification IP	IPX5
	Classe IP	IPX5
	Données	
	Module Wi-Fi	IEEE 802.11 b/g/n (2.4 GHz)

LAN

HOODINI 230 V 2PN AC

3.6

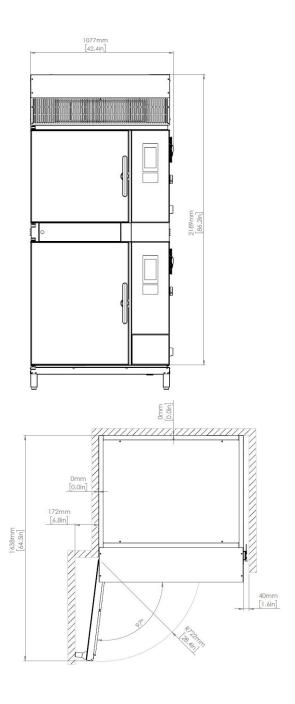
 $\Diamond \wedge$

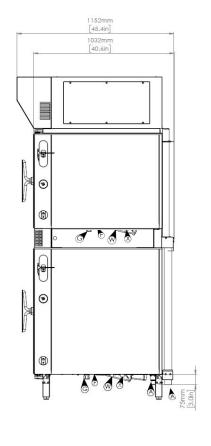
0.78

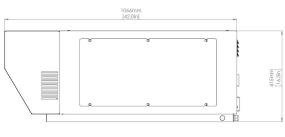
^{*}Le four est construit en usine pour une alimentation électrique de 50 Hz ou 60 Hz. Vous trouverez d'autres informations techniques dans le manuel d'installation.

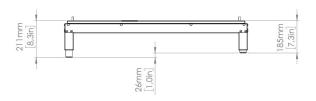


- A Sortie de vidange
- B Sortie d'air (vidange)
- C Prise d'air
- F Connexion Ethernet
- G Connexion électrique
- W Entrée d'eau (filtre à eau HydroShield ou osmose inverse)
- X Entrée d'eau









Électricité

Invoq Combi 20-2/1 GN Invoq Hybrid 20-2/1 GN

Dimensions et poids	
Dimensions, poignée et support compris (HxIxP) [mm].	2180 x 1077 x 1066
Dimensions d'expédition (HxLxP) [mm]	2300 x 1250 x 1100
Poids net [kg]	412
Poids net supplémentaire pour Hybrid 20- 2/1 GN [kg]	15
Poids à l'expédition [kg]	432
Espace (gauche, arrière, droite) [mm]	0 x 0 x 40
Hauteur de travail maximale [mm] support de base	1631

Puissance requise	Œ	
Consommation d'énergie [A]	62.2	
Puissance de convection [kW]	60	
Fréquence d'alimentation du réseau [Hz]	50/60*	
Tension 400 V 3PN AC		
Pré-fusible [A]	100	
Modèle RCD	B/F	
Tension 415 V 3PN AC		
Pré-fusible [A]	100	
Modèle RCD	B/F	
Tension 440 V 3PN AC		
Pré-fusible [A]	100	
Modèle RCD	B/F	

Besoins de		
puissance de la		
hotte		



Tension 230 V IPN AC	Condensation	HOODINI
Consommation électrique [kW]	0,78	non disponible
Pré-fusible [A]	5	non disponible

Besoins en eau	\(\)
Raccordement d'eau [pouces]	3/4
Drain [mm]	Ø50
Pression de l'eau, minimum [bars]	1-6
Débit d'eau [I/m]	5.5
Émission de chaleur	<u>\\\\</u>
Charge thermique latente [kW]	4.00
Puissance thermique sensible [kW]	3.89
émission sonore	\square ")
Niveau sonore sans système de capotage [dB(A)]	<65
Niveau sonore avec système de capotage [dB(A)]	<65
Ol :(; 1; 1D	
Classification IP	IPX5
Classe IP	IPX5

IEEE 802.11 b/g/n

(2.4 GHz)

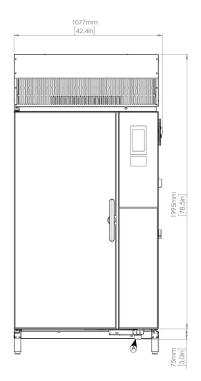
Données

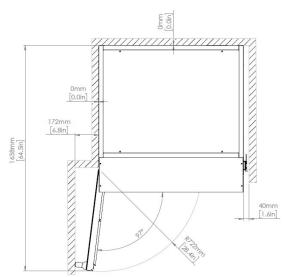
Module Wi-Fi

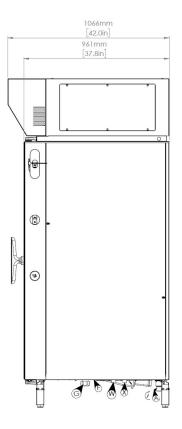
^{*}Le four est construit en usine pour une alimentation électrique de 50 Hz ou 60 Hz. Le Hoodini n'est pas une option pour les modèles roll-in. Vous trouverez d'autres informations techniques dans le manuel d'installation.

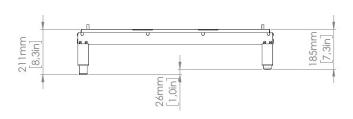


- A Sortie de vidange
- B Sortie d'air (vidange)
- C Prise d'air
- F Connexion Ethernet
- G Connexion électrique
- W Entrée d'eau (filtre à eau HydroShield ou osmose inverse)
- X Entrée d'eau









Caractéristiques

Intelligence

•	
ClimateControl	Environnement de cuisson optimal grâce au contrôle des niveaux d'air, de chaleur, de pression et d'humidité. Ventilateur réversible réglable en 9 étapes (20-100 %). Correction de l'humidité précise au 1/10e de seconde près.
CareCycle	Système de nettoyage entièrement automatique, à base de tablettes, avec recirculation. Orientation du système vers le programme de nettoyage approprié et la quantité de détergent requise. Organisateur pour programmer un nettoyage de nuit sans souci. Rinçage automatique après un cycle de nettoyage interrompu.
MenuPlanner	Jusqu'à 10 minuteries intégrées pour les notifications. Logiciel permettant de saisir et de regrouper des recettes avec une fonctionnalité de glisser-déposer. Échelonnement automatique du chargement lors du regroupement de trois recettes spécifiques.
"CookTimeCorrection" (CTC)	Des capteurs intelligents détectent les changements inattendus de température et les compensent en conséquence.
SmartChef	L'automatisation intelligente de la cuisson sélectionne les paramètres de cuisson optimaux.
Contrôle de l'humidité, CombiSense	Système d'humidité automatique basé sur le pourcentage pour la cuisson à haute température qui maintient l'humidité naturelle, la saveur et la couleur du produit. Des capteurs supervisent et contrôlent la réaction de Maillard pour des résultats précis.
Contrôle de l'humidité, CombiSpeed	Injection d'humidité à niveau contrôlé pour améliorer la cuisson à basse température en optimisant l'attendrissement et le rendement des produits de grande taille. 10 niveaux d'humidité différents.
QSR	QSR, Quick Select Recipes, est une interface utilisateur intelligente et personnalisée qui permet d'afficher des recettes comme favoris sur l'écran d'accueil. 9 recettes miniatures par page - jusqu'à 9 pages pour un total de 81 recettes. Possibilité de verrouiller l'interface utilisateur pour éviter toute opération manuelle.
Connectivité, Open Kitchen	Solution cloud pour la gestion des menus, la distribution des recettes, la maintenance préventive, l'aperçu en temps réel de la flotte, la documentation sur la sécurité alimentaire et l'aperçu des données de consommation.
Panne de courant.	Le redémarrage automatique après une coupure de courant a permis d'attendre jusqu'à 30 minutes pour assurer la finalisation des programmes en cours. Rinçage automatique après un processus de nettoyage interrompu pour une cuisson en toute sécurité. Notification à l'utilisateur de l'échec survenu et documentation via HACCP.

Fonctionnement

Convection, plage de température	30-300°C / 85°-575°F 300°C / 575°F possible pendant 15 minutes, puis réduction à 250°C / 480°F pour la poursuite du fonctionnement en mode manuel.
Vapeur, plage de température	30-130°C / 85°-265°F HybridSteam combine un générateur de vapeur et une injection de vapeur rapide et pure pour des performances optimales même à des températures inférieures à 100°C / 212°F.
CombiSteam, plage de température	30-250°C / 85°-480°F Réglage automatique précis de l'humidité.
CombiSteam, plage de température	30-250°C / 85-480°F CombiSpeed : Vapeur de puissance réglable sur 10 niveaux pour réduire le temps de cuisson et attendrir les produits.
Refroidir	Fonction de refroidissement rapide avec possibilité de le faire avec la porte ouverte ou en utilisant de l'eau.
Faire pousser	Fonction de pousse régulée par l'humidité pour un développement optimal des produits de boulangerie



Fonctionnement

InjectionSteam	En mode vapeur, la vapeur est générée en injectant de l'eau directement sur les éléments chauffants et en la faisant circuler avec le ventilateur, créant ainsi une vapeur rapide et efficace.
Vapeur à la demande	Appuyez et maintenez en mode manuel ou appuyez et sélectionnez entre 1-30 secondes.
Vapeur à la demande dans les recettes	Vapeur programmable à la demande entre 1 et 30 secondes. Une pause peut être ajoutée entre les étapes pour un croûtage optimal.
Recettes	Le four peut contenir 1,500 recettes. Chaque recette peut contenir jusqu'à 15 étapes différentes. Un ensemble de recettes préréglées est installé sur le four en usine. Les recettes peuvent être regroupées, par exemple, les produits de boulangerie, la cuisine italienne. Choisissez parmi des icônes ou des photos, disponibles dans une bibliothèque préinstallée, ou téléchargez vos propres images. Téléchargement ou transfert simple entre les fours Invoq via USB ou la solution en nuage.
Delta-T	Méthode de cuisson basée sur la température à cœur du produit pour une préparation en douceur, attendrissant la viande et réduisant la rétraction.
Cook & Hold	La méthode de cuisson utilise le mode Delta-T jusqu'à ce que la température désirée soit atteinte, après quoi la température est maintenue, tandis que le contrôle automatique de l'humidité assure des conditions optimales avec un niveau d'humidité élevé et une freinte minimale.
Sonde de température	Sonde externe de température à cœur multipoints avec des capteurs précis. Toujours à température ambiante, pour une utilisation facile. Moins exposés à l'usure.
Sonde de température	Sonde externe de température à cœur multipoints avec des capteurs précis. Toujours à température ambiante, pour une utilisation facile. Moins exposés à l'usure.

Sécurité

Frein de roue de ventilateur	Arrêt rapide du ventilateur.
Sécurité anti-surchauffe	Protection contre la surchauffe pour le chauffage par convection et le générateur de vapeur.
Température actuelle	Température de contact maximale de la porte du four 70 °C.
Porte vitrée à 3 volets	Vitres pivotantes avec ventilation intégrée et revêtement à énergie optimisée.
Nettoyant et détartrant en tablettes	Produits nettoyants et détartrants écologiques sous forme de tablettes pour une plus grande sécurité au travail.
HACCP	Les fichiers HACCP sont automatiquement stockés pendant 60 jours et peuvent être téléchargés au format PDF pour valider la documentation sur la sécurité alimentaire et la qualité. Stocké sur le four lorsqu'il n'est pas connecté. Les données HACCP comprennent le temps de production, la durée de production, la température de préparation et la température à cœur.
Hauteur maximale du rack	Hauteur maximale de travail de 1,6 m.
Verrouillage de l'affichage	Ne pas interrompre le fonctionnement lors du nettoyage de la surface.
Protection IP	Classe de protection IPX5 protégeant contre les jets d'eau provenant de toutes les directions.
Poignée de porte	Poignée de porte sécurisée à deux niveaux d'ouverture de série.
Intérieur du four	Acier DIN 1.4301 sans soudure et coins arrondis pour une circulation de l'air et un nettoyage optimaux.

Réseau

USB	Interface USB intégrée pour le logiciel, la recette et la manipulation HACCP.
LAN	Interface Ethernet pour une connectivité câblée à la cuisine ouverte.
Wi-Fi	Mise à niveau du WLAN pour la connectivité sans fil de la cuisine ouverte.
Connectivité	Système de cuisine ouverte basé sur le cloud permettant la gestion du parc de fours et la gestion générale des installations.

Care

CareCycle	Système de nettoyage entièrement automatique à base de pastilles à recirculation, avec 7 cycles, de léger à intense, turbo ou éco. Système dépendant de la pression. Nettoyage turbo en seulement 15 minutes. Orientation du système vers le programme de nettoyage approprié et la quantité de détergent requise. Organisateur pour programmer un nettoyage de nuit sans souci. Rinçage automatique après un cycle de nettoyage interrompu, garantissant qu'aucun résidu chimique ne reste dans la chambre.
Tablettes de nettoyage CareCycle	Formule sans phosphate du détergent pour un choix respectueux de l'environnement.
Tablettes de détartrage CareCycle	Détartrage de l'unité de chaudière pour un nettoyage adéquat des dépôts d'eau dure.
HydroShield	Utilisez de l'eau filtrée au charbon qui élimine le calcaire et le gypse.
Porte vitrée à 3 volets	Vitres pivotantes pour un nettoyage facile.
Douchette à main	Une douchette à main peut être ajoutée sur le côté, avec un mécanisme de fermeture séparé. La douche à main extérieure est conçue en tenant compte de l'ergonomie et de l'environnement de travail.
Externe	Nettoyage extérieur facile grâce aux surfaces en acier inoxydable et en verre et à la protection IPX5.
Connectivité	Suivi et aperçu de la consommation via la solution cloud

Confort

Réglable en format 24 heures ou am/pm.
Démarrage automatique de la minuterie personnalisable. Laisser le four démarrer et/ou préchauffer sans surveillance.
HH:MM - MM:SS - temps continu
Affichage numérique de la température réglable en °C ou °F, affichage des valeurs cibles et réelles.
l ou 2 roues de ventilateur. Le ventilateur réversible assure des résultats uniformes Distribution optimale de l'air et de la vapeur dans la chambre du four Ventilateur réglable sur 9 niveaux (20-100%); faible vitesse du ventilateur - idéal pour les produits légers Le ventilateur peut être réglé manuellement en mode convection, vapeur et régénération. Dans tous les autres modes, la fonction de ventilation est réglée automatiquement.
Éclairage LED de la porte avec un éclairage élevé de la chambre du four. Économie d'énergie et longue durée de vie.
Réaction rapide et écran tactile intuitif pour une utilisation simple et fluide.
Écran tactile couleur TFT capacitif de 7" avec une vue super large pour des angles de vue optimaux. L'utilisation est simple et intuitive grâce à des symboles et des indications auto-explicatifs, ce qui facilite l'utilisation comme un smartphone, fonctionnant sous Android 9. Compatible avec l'interface utilisateur Middleby pour les appareils multiples avec le même contrôle.
27 langues prédéfinies pour le fonctionnement et le dépannage.
7 modes de fonctionnement et/ou 5 modes de cuisson.
Visualiser ou modifier le mode de fonctionnement.
Personnalisez l'écran d'accueil pour faciliter l'accès aux favoris, au nettoyage et au MenuPlanner en éliminant le risque d'erreurs de la part des opérateurs. Personnalisez les notes avec des alarmes pour guider le personnel. Incorporer des directives aux recettes pour une utilisation optimale et l'élimination des erreurs.



Installation, maintenance et environnement

Widget de démarrage	Installation correcte et sans stress, y compris la personnalisation de l'emplacement (niveau de la mer).
Widget de service	Entretien correct et facile, y compris le diagnostic de service et la fonctionnalité d'autotest.
Raccord	Porte à charnière gauche ou droite pour une ergonomie et un design de cuisine optimaux.
Accès aux services	Accès facile à l'entretien par un seul côté du four.
Filtration des eaux	Le traitement de l'eau HydroShield est recommandé pour un fonctionnement optimal. Notification de l'utilisateur par le four pour le remplacement.
Connectivité	Diagnostic et mises à jour à distance avec Open Kitchen
Garantie	Garantie standard ou étendue selon l'accord d'achat avec le distributeur.
Maintenance	Un entretien régulier est recommandé, conformément aux directives du fabricant, par des partenaires de service formés.
Efficacité énergétique	Testé et certifié conformément à ENERGY STAR.
Température actuelle	Température ambiante de fonctionnement de 50°C maximum.

Combinez-les pour mieux répondre à vos besoins

Modèles de four mixte	Invoq Combi Invoq Hybrid
Taille des fours Mixte:	6-2/1 + 6-2/1 10-2/1 + 6-2/1
Choisissez l'alimentation électrique :	Électrique + électrique Gaz + gaz Électrique + gaz Gaz et électrique
Technologie de vapeur mixte	CombiSteam + CombiSteam HybridSteam + HybridSteam CombiSteam + HybridSteam
Répondant aux exigences standard des hottes :	Toute solution Stackit a une hauteur totale inférieure à 2 mètres et s'intègre dans un système de hotte standard.
Ajout d'un système de levage des drains	Le système de levage des drains peut être ajouté en option à toute solution Stackit, assurant l'évacuation efficace des eaux usées vers un drain monté au mur.





Options

•	
	Numéro d'article
Porte à charnière droite 2/1 GN (montage en usine)	-
Système de séparation des graisses 2/1 GN (fabriqué en usine)	104841
Hotte à condensation 2/1 GN (four électrique)	108111
Hotte à condensation Stackit 2/1 GN (four électrique)	108115
Stackit 2/1 GN (four électrique)	107803
Stackit 2/1 GN (four à gaz)	107804
Kit marin 6 & 10 - GN 1/1 & 2/1	108117
Kit marin 20-1/1 & 2/1 GN	108118
Tension spéciale (sur demande)	-
Module Wi-Fi	108137
Solution «cloud» Open Kitchen	-
Système de vidange, four superposé, installé en usine	110890
Système de vidange, four à étages, kit de mise à niveau	110892

Cadre de cuissons

	Numéro d'article
6-2/1 GN 70mm 7 plateaux (14 x 1/1 GN) en forme de U	107882
6-2/1 GN 85mm 6 plateaux (12 x 1/1 GN) en forme de U	107883
10-2/1 GN 70 mm 10 plaques (20 x 1/1 GN) en forme de U	107885
10-2/1 GN 85mm 8 plateaux (16 x 1/1 GN) en forme de U	107884

Chariots

	Numéro d'article	
Chariot à roulettes 20-2/1 GN 65 mm 20 plateaux (40 x 1/1 GN) en forme de U	107876	
Chariot à roulettes 20-2/1 GN 85 mm 15 plateaux (30 x 1/1 GN) en forme de U	108101	
Chariot à roulettes pour banquets 20- 2/1 GN (98 assiettes)	108143	
Options pour les chariots :		
Couverture thermique (GN 2/1)	045462	
Support pour poignée de chariot	108144	

Soubassements

Sous-bassement de table et Stackit 2/1 GN

Options pour les soubassements (accessoire):

Roulettes (jeu de quatre avec mécanisme de blocage)

CareCycle

	Numéro d'article
Tablettes de nettoyage CareCycle	106032
Tablettes de détartrage CareCycle	106033
HydroShield L 3600 complet	108138
HydroShield XL 6000 complet	108139
Filtre de remplacement HydroShield L 3600	30500545
Filtre de remplacement HydroShield XL 6000	30500546

Accessoires

	Numéro d'article
6-2/1 Câbles d'alimentation GN 3 mètres, électrique 400 V 3PN AC, 5x2,5 mm²	108131
10-2/1 Câbles d'alimentation GN 3 mètres, électrique 400 V 3PN AC, 5x2,5 mm2	108133
20-2/1 Câbles d'alimentation GN 3 mètres, électrique 400 V 3PN AC, 5x2,5 mm²	108135
Tous les modèles câbles d'alimentation 3 mètres, gaz 230 V IPN AC, 3x2,5 mm²	108136
Kit d'installation	108127
Bouclier thermique 6-2/1 GN	108122
Bouclier thermique 10-2/1 GN	108123
Bouclier thermique 20-2/1 GN	108125
CIÉ USB	108128
Système de gestion de l'énergie IEMS	108119















CONTACTEZ-NOUS.

En tant que spécialiste de four combi, nous faisons toujours tout notre possible pour venir en aide à nos clients. Dans le monde entier.

HOUNÖ A/S Alsvej 1 DK-8940 Randers SV Denmark

T: +45 8711 4711 M: houno@houno.com

www.houno.com

